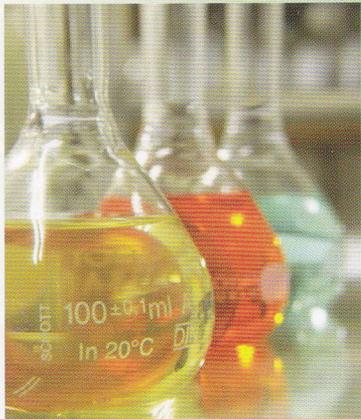


# Recycle Engineering Co.,Ltd.

Welcome to join the better waste management with us



Automotive  
& Autopart  
Industry



Electronic  
Industry



Petrochemical  
Industry



# Company Profile

บริษัท รีไซเคิลเอ็นจิเนียริ่ง จำกัด ให้บริการจัดการสารเคมีใช้แล้ว ด้วยวิธีการนำกลับมาใช้ใหม่เป็นรายแรกของประเทศไทย ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานประเภท 106 ในการให้บริการบำบัดของเสียประเภทสารเคมีใช้แล้วด้วยวิธีการรีไซเคิล และปรับปรุงคุณภาพผลิตภัณฑ์ ซึ่งเป็นทางเลือกใหม่ให้แก่ภาคอุตสาหกรรมในการจัดการสารเคมีใช้แล้ว และภาคของเสียโดยใช้เทคโนโลยีที่ทันสมัย มีการควบคุมผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และได้รับการรับรองระบบคุณภาพมาตรฐาน ISO 9001 และ ISO 14001

บริษัทฯ ตระหนักถึงนโยบายของภาครัฐในการจัดการภาคอุตสาหกรรมให้ถูกต้องตามกฎหมายและหลักวิชาการเพื่อลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของประเทศควบคู่กับการเติบโตของภาคอุตสาหกรรมที่จะทำให้อุตสาหกรรมของเสียอันตรายเพิ่มขึ้นตามไปด้วย

บริษัทฯ จึงมุ่งมั่นในการพัฒนาการจัดการสารเคมีใช้แล้ว หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้เป็นไปอย่างถูกวิธีและเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม และสร้างความร่วมมือที่ดีกับภาครัฐ หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง สถาบันการศึกษา สมาคมสถาบันสิ่งแวดล้อม และองค์กรจากนานาชาติ เพื่อยกระดับการจัดการสิ่งแวดล้อมของประเทศไทยให้ทัดเทียมประเทศผู้นำทางด้านอุตสาหกรรม บริษัทฯ ได้จัดตั้งศูนย์ฝึกอบรมเพื่อเป็นศูนย์กลางในการแลกเปลี่ยนความรู้ด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่ผู้ประกอบการ และบุคลากรของบริษัทฯ เพื่อให้มั่นใจในคุณภาพของสินค้าและมาตรฐานการให้บริการ



Recycle Engineering is the first waste recycling provider in Thailand. The company was granted industrial license type 106 to serve industrial waste management by recycling method and quality improvement. This is the better alternative for recyclable chemical waste, with advance technologies and quality system ISO 9001, ISO 14001, better control in environmental impact.

We realize in state policies to manage the disposal legally and properly to reduce the environmental problem while the industrial sector growing up. We put strong effort to manage waste friendly to environment in accordance and cooperative to all concerning parties. To promote environmental culture of Thailand, we established the Environmental Competence Center to share knowledge to clients' staff and university student for better confidence in quality and service standard.

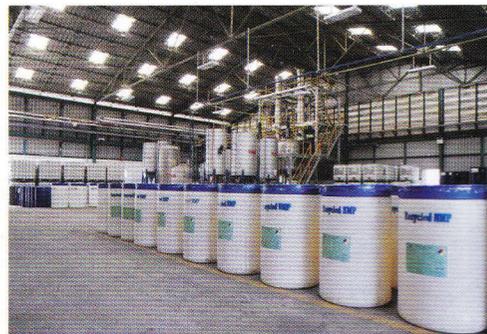
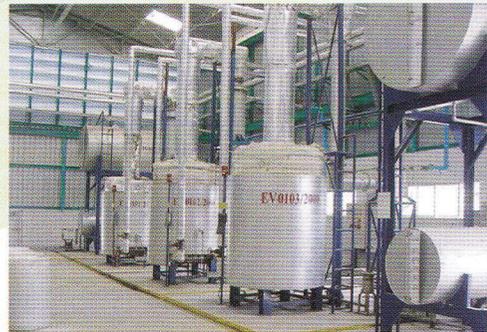
# Product and Services

ด้วยประสบการณ์ในธุรกิจการให้บริการจัดการของเสียและเทคโนโลยีของบริษัท ในการปรับปรุงให้ได้ผลิตภัณฑ์รีไซเคิลที่มีคุณภาพเทียบเท่าสารเคมีใหม่ ตลอดจนเครื่องมือวิเคราะห์ที่ทันสมัยและทีมงานผู้ชำนาญการ ทำให้บริษัทมีความพร้อมในการให้บริการ มุ่งสร้างความเชื่อมั่นด้านคุณภาพและความพึงพอใจของลูกค้า เริ่มตั้งแต่

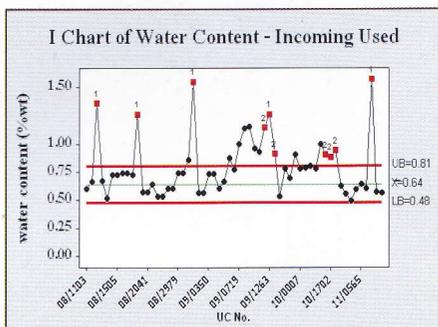
1. การให้คำแนะนำระบบการเก็บสารเคมีใช้แล้วโดยเฉพาะสารเคมีกลุ่มสารละลายปิโตรเคมีและน้ำมันอย่างถูกวิธี เนื่องจากการจัดเก็บที่ดีเป็นปัจจัยสำคัญที่มีผลต่อคุณภาพและปริมาณของผลิตภัณฑ์รีไซเคิล เช่น เรื่องการปนเปื้อนสารอื่น พื้นที่การจัดเก็บ และสถานะที่ใช้บรรจุ
2. การให้บริการรับบำบัดสารเคมีใช้แล้ว ด้วยวิธีการรีไซเคิลโดยผ่านกระบวนการวิศวกรรมเคมีให้ได้ผลิตภัณฑ์รีไซเคิลที่สามารถนำกลับไปใช้ทดแทนสารเคมีใหม่ได้
3. การรับกำจัดสารเคมีใช้แล้ว และให้คำแนะนำการกำจัดสารเคมีด้วยค่าใช้จ่ายที่สมเหตุสมผล
4. การให้บริการรับกำจัดสารเคมีใช้แล้วจากห้องปฏิบัติการเคมีโดยผ่านกระบวนการคัดแยกประเภทสารก่อนรวบรวมส่งกำจัดอย่างถูกต้อง
5. การให้บริการล้างอุปกรณ์เครื่องมือจับชิ้นงาน (Jig) ด้วยเทคนิคพิเศษ

With experiences in waste management and high technologies, we are able to develop recycle products to meet the acceptable quality for replacing the virgin materials. By our analytical equipment and quality assurance system, we have confidence to make satisfaction to our client for the following items;

1. Offer consultation to develop the proper collecting system of used chemicals and oil
2. Offer recycle service and return the recycle products
3. Offer disposal service or purchasing the valuable used material
4. Disposal service for laboratory waste
5. Offer service for jig cleaning with special method



# Quality Control



คุณภาพของผลิตภัณฑ์รีไซเคิลถือเป็นหัวใจสำคัญในการสร้างความเชื่อมั่นให้กับลูกค้า บริษัทฯ จึงให้ความสำคัญกับกระบวนการประกันคุณภาพ โดยมีความพร้อมด้านเครื่องมือวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการที่ทันสมัย ในการวิเคราะห์คุณสมบัติทางเคมีที่ถูกต้องและเชื่อถือได้ นอกจากนั้นบริษัทฯ ยังได้สร้างระบบคุณภาพการติดตามข้อมูลต่างๆของผลิตภัณฑ์ ตั้งแต่การรับเข้าจนเป็นผลิตภัณฑ์รีไซเคิลที่สามารถใช้ทดแทนของใหม่ มีการควบคุมและระมัดระวังในการผลิตเป็นอย่างดี อีกทั้งยังสามารถตรวจสอบข้อมูลคุณภาพได้ทุกขั้นตอนอีกด้วย

Quality of recycled product is the key factor to create confidence to customer, we have focused in the quality assurance system. With our standard laboratory analytical equipments, and also the controlling procedure we are sure to monitor the quality since starting until end product precisely with sufficient sampling.

# Type of Waste for Services



## 1. Type of waste for recycling

### 1.1 Chemical Solvents

- Alcohol Solvents : Isopropyl Alcohol (IPA), Ethanol, Methanol, and Butyl Cellosolve
- Ketone Solvents : Acetone, Methyl Ethyl Ketone (MEK), Methyl Isobutyl Ketone (MIBK), and Cyclohexanone
- Ester Solvents : Ethyl Acetate, Butyl Acetate, and Cellosolve Acetate
- Amide Solvent : n-Methyl-2-Pyrrolidone

### 1.2 Hydrocarbon Solvents

- Toluene, Xylene, White Spirit 3040, WS-200, S-1425, Actrel, Daphne, NS-Clean, etc.

### 1.3 Halogenated Solvents

- 1, 1, 2 Trichloroethylene, Methylene Chloride, Perchloroethylene, 1-Bromopropane, Dichloro-Pentafluoropropane, etc.

### 1.4 Monomers & Polymers

- Silicone, Styrene Monomer, Polyurethane, and Polycarbonate

## 2. Type of waste for Disposal

2.1 - Industrial Waste : Expired Chemicals/Paints, Solid Waste, Waste Water, and etc.

2.2 - Laboratory Waste including :

- Expired Chemicals
- Solid Waste : Reducing Agent and Oxidizing Agent
- Liquid Waste : Acid/Base Solution, Organic/Inorganic Solution, Heavy Metal, High Toxic, Halogenated Solvents, and Flammable Liquid

## 3. Cleaning Service for Jigs and Figures

# Storage

พื้นที่จัดเก็บสารเคมีเป็นอาคารในร่มเป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัย พื้นที่อาคารมีรางระบายและบ่อรองรับสารเคมีที่อาจรั่วไหลจากภาชนะบรรจุ

All receiving used chemicals are kept under indoor storage, which containment for spillages are provided together with other safety standard.



# Transportation

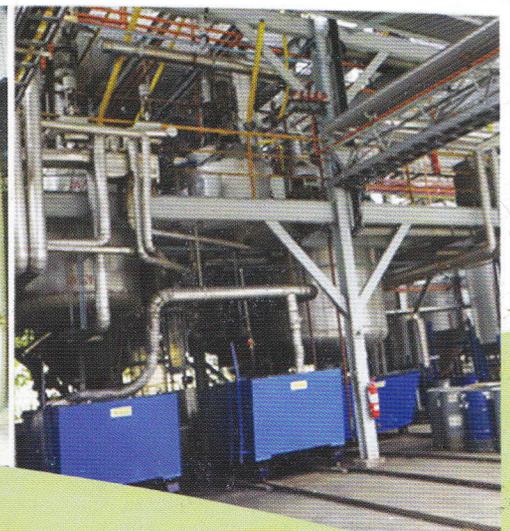
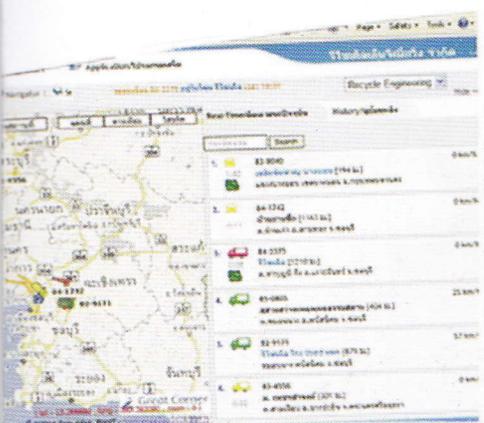
สารเคมีใช้แล้วจากอุตสาหกรรมเป็นของเสียอันตราย ทางบริษัทฯ จึงให้ความสำคัญเป็นพิเศษในการจัดการขนส่ง ทั้งมาตรฐานความปลอดภัยของรถขนส่งและ บุคลากรผู้ขับขี่ที่ต้องผ่านการอบรมจนได้รับใบอนุญาตขับขี่ประเภท 4 มีการปฏิบัติตามข้อกำหนดและหลักเกณฑ์ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม นอกจากนี้บริษัทฯ ยังมุ่งเน้น การควบคุมการขนส่งและการบริการด้วยการนำเทคโนโลยีระบุพิกัดผ่านดาวเทียม (Global Positioning System: GPS) มาติดตั้งกับรถขนส่งทุกคัน จึงมั่นใจได้ว่าของเสียหรือ สารเคมีจากอุตสาหกรรมที่บริษัทให้บริการ จะมีความปลอดภัยและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

Used chemical from industry all are classified as hazardous waste. Therefore, we are specially emphasising both transportation safety and drivers. Every driver must hold the driver license type 4, hazardous material transport license, from the Department of Land Transport. In addition, we also install the Global Positioning System (GPS) on every transportation unit.

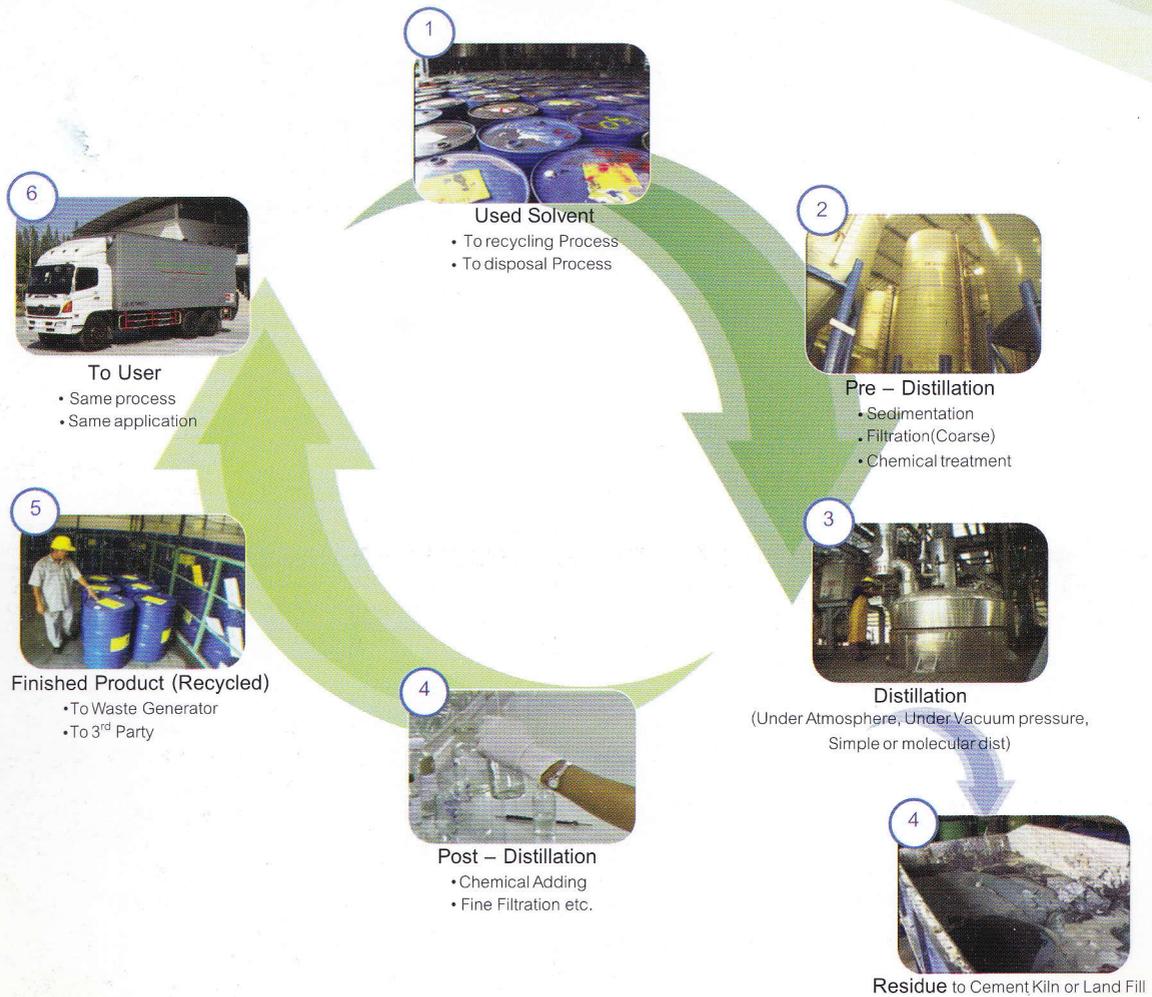
## Advantage from Recycle Activities

ช่วยประหยัดค่าใช้จ่ายในการผลิตเพราะสามารถใช้ผลิตภัณฑ์รีไซเคิลซึ่งราคาถูกกว่าแต่คุณภาพทัดเทียมกัน เพื่อทดแทนสารเคมีใหม่ได้  
ช่วยลดค่าใช้จ่ายในการกำจัดกากของเสียจากกระบวนการผลิต  
ช่วยลดปัญหาในการจัดหาพื้นที่สำหรับฝังกลบ และลดปริมาณมลพิษที่เกิดจากการเผาไหม้กากของเสีย  
ช่วยให้การจัดการของเสียอันตรายเป็นไปอย่างถูกต้องและเป็นระเบียบ ไม่เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม  
ช่วยสนับสนุนโรงงานในเรื่องระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001 ให้เป็นไปได้อย่างยิ่งขึ้น  
ช่วยรัฐประหยัดเงินตรา เพราะเคมีภัณฑ์ส่วนใหญ่นำเข้าจากต่างประเทศ  
เกิดความตระหนักในการใช้ทรัพยากรของโลกด้วยความประหยัด และคุ้มค่า

- To reduce customer's production costs based on low price of replaceable recycled products;
- To save disposal costs due to lowering in total amount of waste output;
- To diminish landfill needs and pollution from incineration;
- To support the proper waste disposal and legally, no environmental impact;
- To support factory in environmental management system; ISO 14001;
- To help state in reducing balance of trade deficit by less importing of new chemicals;
- To create awareness of chemical usage economically;



# Recycle Process & Procedures



## Quality Policy

เรามุ่งมั่นให้ผลิตภัณฑ์รีไซเคิลมีคุณภาพเพียงพอที่จะนำกลับไปใช้ทดแทนของใหม่ และจะทำการพัฒนาอย่างต่อเนื่องเพื่อเพิ่มความพึงพอใจของผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง

We intentionally produce recycled product with the highest quality which can be used to substitute new products without any effect. Our company also continuously develops our products in order to meet all concerning parties' satisfaction.

## Environmental policy



บริษัท รีไซเคิลเอ็นจีเนียร์ จำกัด มีนโยบายจัดการของเสียจากอุตสาหกรรมโดยรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม และสุขภาพอนามัยของส่วนรวม จึงมีความมุ่งมั่นในการดำเนินการดังต่อไปนี้

1. พัฒนาเทคโนโลยีการกำจัดของเสียจากอุตสาหกรรมเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ให้มากที่สุด
2. ควบคุมผลกระทบที่อาจเกิดต่อสิ่งแวดล้อมภายในบริษัท เพื่อสุขภาพอนามัยของพนักงานและชุมชนใกล้เคียง
3. ปฏิบัติตามกฎหมายข้อกำหนดทางสิ่งแวดล้อมของบริษัทและผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง

We intend to manage industrial waste while still paying attention to human health and surrounding environment. Therefore, we will

1. Continuously research and develop recycling technology to get recycle product as much as possible
2. Control environmental impact on our human resources and communities
3. Strictly follow related laws and regulations

# Activities

บริษัทฯ ดำเนินธุรกิจภายใต้การกำกับกิจการที่ดี และให้ความสำคัญในการดูแลรักษาสิ่งแวดล้อม มีสำนึกรับผิดชอบต่อสังคม โดยคำนึงถึงผู้ที่มีส่วนที่เกี่ยวข้องทั้งภายในและภายนอกองค์กร ตั้งแต่ พนักงาน ลูกค้า ชุมชน ตลอดจนสังคม ทั้งนี้เพื่อนำไปสู่การพัฒนาธุรกิจอย่างยั่งยืน

กิจกรรมการมีส่วนร่วมรับผิดชอบต่อสังคม (Corporate Social Responsibility : CSR) ปัจจุบัน บริษัทฯ มุ่งเน้นส่งเสริมและพัฒนาในด้านต่างๆ คือ

1. กิจกรรมส่งเสริมคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ได้ให้ความสำคัญกับสิ่งแวดล้อม โดยกำหนดเป็นนโยบายสำคัญ ซึ่งเป็นแนวทางในการดำเนินธุรกิจ
2. กิจกรรมส่งเสริมสังคมและสาธารณประโยชน์ บริษัทฯ ให้ความสำคัญกับชุมชน โดยให้การสนับสนุน การเข้าร่วมกิจกรรมกับชุมชนในพื้นที่เพื่อนำไปสู่การพัฒนาชุมชนอย่างยั่งยืน
3. กิจกรรมสนับสนุนด้านการศึกษา บริษัทฯ ให้ความสำคัญด้านการศึกษา โดยได้มีกิจกรรมต่างๆ เพื่อ สนับสนุนโครงการด้านการศึกษา เช่นโครงการให้ความรู้แก่นักเรียน นักศึกษาเกี่ยวกับการพัฒนาด้านสิ่งแวดล้อม ก่อตั้งขึ้นโดย บริษัทฯ มีความเห็นว่าการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมควรเน้นการป้องกันมากกว่าแก้ไข จึงต้องการถ่ายทอดความรู้ ที่สั่งสมในองค์กรแก่นักศึกษาจากมหาวิทยาลัยต่างๆ ซึ่งเป็นบุคลากรสำคัญในภาคอุตสาหกรรมให้มีความรู้ความเข้าใจและตระหนักถึงการป้องกัน ปัญหาที่เกิดจากสารเคมีและกากของเสีย ตลอดจนการพัฒนาการจัดการ ด้านสิ่งแวดล้อม จึงได้สร้างศูนย์ฝึกอบรม Environmental Competence Center (ECC) เพื่อพัฒนาด้าน สิ่งแวดล้อมขึ้นโดยได้รับการสนับสนุนจากหน่วยงาน DEG ของประเทศเยอรมัน

We are not only focusing on conducting business, but also care about surrounding environment and society. We provide education about waste management to our workers, customers, and public.

For corporate social responsibility, our company is now supporting many initiatives including:

1. Environmental activity: the company has been focusing on environmental policy as a way of doing business;
2. Public relation activities: the company has been participating in many community activities such as granting scholarship, painting temple walls, planting trees, etc;
3. Educational activity: the company has established the "Environmental Competence Center" supported by German Investment Corporation (DEG)



สำนักงาน : 3121 หมู่ 10 ถ.สุขุมวิท 107 ต.สำโรงเหนือ อ.เมือง  
จ.สมุทรปราการ 10270

Office : 3121 Moo 10, Sukhumwit 107 Road, Samrongnua  
District, A.Muang, Samutprakarn 10270

Tel. : 0-2749-8522 - 3 Fax No. : 0-2749-9650

E-mail : [mk@recycleengineering.com](mailto:mk@recycleengineering.com)  
[www.recycleengineering.com](http://www.recycleengineering.com)

โรงงาน : 57 หมู่ 7 ถ.เจริญโชคดี ต.ท่าบุญมี อ.เกาะจันทร์  
จ.ชลบุรี 20240

Factor : 57 Moo 7, Charoenchokdee Road, Thaboonmee  
District, A.Koajan, Chonburi 20240

Tel. : 038-209-913 - 5 Fax No. : 038-209-969

